

ENFRIADORAS DE AGUA A CONDENSACION POR AIRE

Ventiladores helicoidales
Compresor(es) Semi-Hermético(s) - 1 o 2 circuitos
Evaporador inmerso en el tanque de agua
NO-FROST, R-407C



> 1 solución

IPE smart-estandar

> 3 versiones

IPE smart/5 bar-Bomba 5 bar
IPE-PC smart bomba de calor
IPC smart con ventiladores centrífugos

> 1 variante

LPE-Base IPE smart+intercambiador intermedio a placas en inox y bomba 5 bars inox integradas en la enfriadora

DATOS TÉCNICOS

> **Chasis:** en placas de acero galvanizado pintado epoxy.

> **Carrocería:** perfiles de aluminio y paneles en acero zincado recubierto de una capa plastificada en PVC con tornillería en acero inox.

> **Compresor:** de tipo SEMI-HERMÉTICO.

> **Ventiladores:** helicoidales con hélice de aluminio.

> **Control de condensación:** por presostato.

> **Condensador:** batería con tubo de cobre y aletas de aluminio con superficie sobredimensionada.

> **Evaporador:** de tipo tubular inmerso en el tanque de agua.

> **Circuito hidráulico:** tanque agua, bomba centrífuga 3 bar, válvula by-pass, manómetro agua, detector de caudal por presostato diferencial.

> **Circuito(s) frigorífico(s):** presostatos HP/BP/Ventilador, filtro deshidratador, visualizador líquido. Manómetros HP/BP del modelo 201 al 602 y manómetro aceite a partir del modelo 251.

> **Cuadro eléctrico:** componentes de calidad según la norma IEC 204-1/EN60204-1. Formado de contactores y térmicos compresores y ventiladores. Seccionador general y sistema de apertura de puertas securizada.

> **Regulación:** microprocesador digital indicando las consignas y alarmas. Funciones Arranque/Parada a distancia e informe general de alarmas en standard.

ACCESORIOS

- > Vaso de expansión abierto.
- > Vaso de expansión cerrado y relleno automático de agua.
- > Control condensación por variación velocidad ventilador.
- > Filtro condensador.
- > Carrocería aluminio.
- > Condensador Cobre/Cobre.
- > Doble bomba.
- > Panel de control a distancia.
- > Ejecución bajas temperaturas.
- > Alimentación electrica 60Hz.

MODELO		251	301	351	401	502	602	702	802	1002	1202	1402
Potencia frigorífica (1)	kW	70,6	86,6	97,8	122,4	138,2	168,4	204	245,1	280,6	352	426
Potencia frigorífica (2)	kW	50	61,1	72,8	82,1	98,4	119,6	144,2	172,7	197,7	251	308,3
Potencia absorbida compresor(es) (1)	kW	14,8	19,7	25,2	27,7	2x15,2	2x20,2	2x24,2	2x28,3	2x32,7	2x42,8	2x45,9
Potencia absorbida ventilador	n° x kW	2x1,05	3x0,65	3x0,65	3x1,05	4x0,65	4x1,05	3x2	4x2	4x2	4x2	6x2
Caudal de aire del condensador	m³/h	24.000	26.900	26.900	32.800	34.700	45.200	51.000	79.000	79.000	77.200	124.000
Capacidad del tanque de agua	litres	290	460	460	460	500	500	500	920	920	1000	1000
Caudal de agua	m³/h	8,6	10,6	12,5	14,1	16,9	20,6	24,8	29,7	34	43,2	53
Potencia bomba	kW	1,8	1,8	2,2	2,2	3,0	3,0	3,0	5,5	5,5	5,5	5,5
Presión bomba	bar	3,5	3,4	3,0	2,9	2,8	2,7	2,6	3,2	3,1	3,0	2,8
Conexión agua	bsp	1"1/2	2"	2"	2"	3"	3"	3"	3"	3"	3"	3"
Nivel de potencia sonora	dB(A)	84	85	86	86	86	87	88	90	90	90	92
Largo	mm.	1.930	2.580	2.580	2.580	3.520	3.520	3.520	3.900	3.900	3.900	4.700
Profundidad	mm.	990	990	990	990	990	990	990	2.000	2.000	2.000	2.000
Altura	mm.	2.155	2.155	2.155	2.155	2.215	2.215	2.310	1.930	1.930	1.930	2.230
Peso de expedición	Kg.	860	1.010	1.120	1.140	1.800	1.900	1.980	2.100	2.200	2.320	2.700

Datos técnicos para: (1) Régimen de agua Entrada/Salida 20/15°C-Temperatura ambiente 25°C-(2) Régimen de agua Entrada/Salida 12/7°C-Temperatura ambiente 35°C.

(3) Nivel de presión sonora a 1 metro en campo libre.

Alimentación eléctrica: 380V/3/50Hz.

ENFRIADORAS DE AGUA A CONDENSACION POR AIRE

Ventilador helicoidal
Compresor Hermético/SCROLL - 1 circuito
Evaporador inmerso en el tanque de agua
NO FROST, R-407C



> 1 solución

IPE smart-estandar

> 3 versiones

IPE smart/5 bar-Bomba 5 bar
IPE-PC smart bomba de calor
IPC smart con ventiladores centrífugos

> 1 variante

LPE-Base IPE smart+intercambiador intermedio a placas en inox y bomba 5 bars inox integradas en la enfriadora

DATOS TÉCNICOS

> **Chasis:** en placas de acero galvanizado pintado epoxy.

> **Carrocería:** perfiles de aluminio y paneles en acero zincado recubierto de una capa plastificada en PVC con tornillería en acero inox.

> **Compresor:** de tipo HERMÉTICO SCROLL.

> **Ventilador:** helicoidal con hélice de aluminio.

> **Control de condensación:** por presostato.

> **Condensador:** batería con tubo de cobre y aletas de aluminio con superficie sobredimensionada.

> **Evaporador:** de tipo tubular inmerso en el tanque de agua.

> **Circuito hidráulico:** tanque agua, bomba centrífuga 3 bar, valvula by-pass, manómetro agua, detector de caudal por presostato diferencial.

> **Circuito frigorífico:** presostatos HP/BP/Ventilador, filtro deshidratador, visualizador liquido.

> **Cuadro eléctrico:** componentes de calidad según la norma IEC 204-1/EN60204-1. Formado de contactores y térmicos compresores y ventiladores. Seccionador general y sistema de apertura de puertas securizada.

> **Regulación:** microprocesador digital indicando las consignas y alarmas. Funciones Arranque/Parada a distancia e informe general de alarmas en standard.

ACCESORIOS

- > Vaso de expansión abierto*.
- > Vaso de expansión cerrado y relleno automático de agua**.
- > Manómetros HP/BP**.
- > Control condensación por variación velocidad ventilador.
- > Carrocería aluminio**.
- > Condensador Cobre/Cobre**.
- > Doble bomba.
- > Panel de control a distancia.
- > Ejecución bajas temperaturas**.
- > Alimentación eléctrica 60Hz**.

*Integrada en los modelos M2E y M4E.

**Excepto para los M2 y M4.

MODELO		M2	M4	15	20	31	51	81	101	121	151	201
Potencia frigorifica (1)	kW	3,2	5,8	8,3	12,2	16,0	22,6	27,2	34,7	40,2	48,4	60,1
Potencia frigorifica (2)	kW	2,4	4,4	6,4	8,8	11,3	16,2	20	25,8	29,9	34,7	43,2
Potencia absorbida compresor(es) (1)	kW	0,7	1,4	2,1	2,6	2,9	4,5	4,7	7,1	7,8	10,3	11,9
Potencia absorbida ventilador	n° x kW	0,07	0,07	0,14	0,20	0,33	0,42	0,65	0,65	1,05	1,05	2x0,65
Caudal de aire del condensador	m³/h	1.900	1.900	2.600	3.650	5.200	5.700	9.730	9.730	12.700	12.700	18.300
Capacidad del tanque de agua	litres	23	23	27	27	65	65	160	160	160	160	290
Caudal de agua	m³/h	0,42	0,76	1,1	1,5	1,9	2,7	3,5	4,4	5,2	5,9	7,5
Potencia bomba	kW	0,33	0,33	0,40	0,60	0,60	0,60	0,90	1,5	1,5	1,5	1,5
Presión bomba	bar	3,5	3,2	2,8	3,6	3,6	3,2	3,0	3,2	3,1	3,1	3,0
Conexión agua	bsp	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1	1	1 1/4	1 1/4	1 1/4	1 1/4	1 1/2
Nivel de potencia sonora	dB(A)	76	76	79	80	77	77	81	81	82	82	81
Largo	mm.	740	740	830	830	980	980	1.280	1.280	1.280	1.280	1.930
Profundidad	mm.	550	550	650	650	800	800	990	990	990	990	990
Altura	mm.	885	885	1.320	1.320	1.785	1.785	2.055	2.055	2.075	2.075	2.155
Peso de expedición	Kg.	85	95	170	190	280	300	520	550	560	575	760

Datos técnicos para: (1) Régimen de agua Entrada/Salida 20/15°C-Temperatura ambiente 25°C-(2) Régimen de agua Entrada/Salida 12/7°C-Temperatura ambiente 35°C.

(3) Nivel de presión sonora a 1 metro en campo libre.

Alimentación eléctrica 380V/3/50Hz, salvo M2 y M4 en 220V/1/50Hz.